国でみる皮膚科学 協科との連携で 治す皮膚疾患

Dermatology

歯周病と皮膚疾患 / 歯性病巣感染と皮膚疾患 / 歯科における金属アレルギーの診断と治療 /

口腔ケアの基礎知識ー使いやすい口腔ケア用品ー

Part 2

齲歯(歯髄炎)治療により治癒した小児膿疱性乾癬/ 根端性歯周囲組織炎が誘因と考えられた、頸部巨大腫瘤を形成したBehçet病/ 齲歯治療により治癒した掌蹠膿疱症/歯科治療で改善した貨幣状湿疹/

歯性感染病巣が増悪に関与していたと思われるアトピー性皮膚炎 / 口腔扁平苔癬と歯科金属 / 歯科金属除去により治癒した掌蹠膿疱症 / 金属アレルギーが考えられた汗疱状皮膚炎と貨幣状湿疹

Part 3.

口腔内金属に起因した爪・皮膚・口腔扁平苔癬重複発生例 / 扁桃腺摘出術にて改善した掌蹠膿疱症 /

歯科金属置換により軽快した手指の接触皮膚炎/顎骨嚢胞などが原病巣と考えられた結節性紅斑様皮疹

歯科との連携で治す皮膚疾患ー今求められている皮膚科医と歯科医との連携・ネットワーク

November

Vol.5



COLUMN

歯科技工で用いられる材料と加工方法の変革 三品 富康





- 近年、歯科技工の世界では、金属離れが次第に その速度を速めつつある.
- パッチテストによって特定のターゲットが定ま れば、ターゲットを排除した合金を選択して補綴物 を作ることは可能である. その場合, 卑金属系がア レルゲンであれば、問題は比較的容易に収束するの であるが、貴金属系に含まれる金属がアレルゲンと なると、金属そのものの使用をあきらめセラミック あるいはレジンなどの素材を選択することが多い. なぜかというと、臨床の場においてインレー1個 1g程度の補綴物のために 10g 単位の高価な貴金属 を購入して残りを在庫にするなど、経済的合理性の 面から選択しにくいからである. また金属を大量に 用いる大型のブリッジであったとしても、少なくと も同等の押し湯(図1)がなければ、鋳造はよい結 果を得られないということになっているのである. 押し湯のすべてが不良在庫化するのはあきらかであ る。患者さんに残りの金属もご購入いただくとい うのでは、あまりにも経済的負担が大きく非現実的 である、どのような金属アレルギーであったとして も、費用対効果とアレルゲンのグレーゾーンを考え れば、金属を使用しないという選択が合理的である.
- もうひとつの選択肢として純チタンを使用する 方法がある. 実際に筆者のラボにおいては、多くの 純チタンをベースにした義歯が製作されている. し かし、純チタンによって歯冠補綴物を製作するには 解決せねばならない問題が残っている. 詳細は避 けるが、純チタンの鋳造が完全に制御できていると はいいがたく、ポーラスな鋳造構造(軽石のような 多孔構造)を残すことが多いのである. そのような 構造では、バクテリアの巣を形成するのではと疑わ

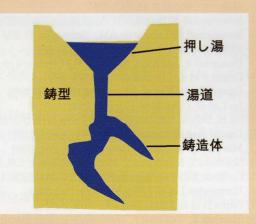


図1 押し湯とは



図2 12%金銀パラジウム合金とレジンによって修復さ れた右上1番 歯肉の黒変がみられる.

れてしまう. チタンに関しては、後で述べる CAD/ CAM による加工方法がこれからの主流となるであ

🧱 実は、歯科における金属ばなれの原動力の主役 は、金属アレルギーではない、歯科における審美的 要求こそが、アンチエイジングと歩調を一にして金 属を排除する大きな力となっている. 口元から露出 する金属色はいまや病的な不潔感と捉えられてい

また口腔内に装着された銀を主成分とする合金 (保険治療に使用される合金のほとんど)は、イオ ンの溶出により歯牙、歯周組織を着色し醜く黒変さ せることがよく知られている(図2). この醜悪な黒 変は、歯科において病変とは捉えられていない、筆 者も、この黒変によって何らかの疾病が併発したと いう報告を知らないが、患者さんの中にはまっ黒な 歯頸部に強いコンプレックスをもつ人もいる. 当然 といえば当然である、醜く黒変した「はぐき」では、 大きな口をあけて笑うこともつい躊躇してしまうで あろう. これはもはや立派な"疾病"といえる. ア レルギーを"異物を排除する過剰な免疫反応"とす るのであるならば、汚れを排除したい、口元の金属 を排除したいと強く思う心がコンプレックスをもつ こととは、どこかで通底する.

■ 幸いにも時代は、アンチメタルの後押しをする かのように歯科技工に大きな転機が訪れようとして いる

歯科技工とは、個々の患者さんに合わせて生産す る一品ものである. 局所的には、最先端の技術も用 いられるのだが、物づくりのもっとも原始的な形態





図3 酸化アルミナを応用したオールセラミックによって修復された症例 この修復方法なら歯肉の黒変がおきない. (担当歯科医師:加古歯科医院 加古 美裕, 製作:株式会社浅井歯科技研田下 有紀恵)

が21世紀の今日まで続いてきたといっても言い過ぎではない. しかし、デジタル化の波が、私たちの業界にもようやく押し寄せてきた. スキャニング(計測)、CAD(設計)、CAM(加工)による一連の工程は、私たちが日常行ってきた鋳造という工程を不必要とするのである.

歯科用精密鋳造に適した材料は、貴金属である。歯科において貴金属合金が多く用いられるのはこのことと大きく関わる。さてCAD/CAMに適した材料は何であろう? 答はセラミック(図3)、プラスチック、チタンである。焼結前のセラミックは、とても切削しやすい。プラスチックも同様である。金属も可能であるが、切削という工程の性質上、高価な貴金属の大きな塊を作ってそこからその大部分を粉塵にする加工というのは、あえて選択する必要がないのである。貴金属の宝飾品を作るというのなら話は別であるが、口腔内に宝飾品は必要ない。チタンは、生体親和性に優れた金属の中で、地球上にもっとも多く存在するといわれている。

■ さて冒頭に述べたように、今後は歯科における 金属離れが急激に進むように思われるのであるが、 行政の対応は、なかなか腰が重い、日本では、ジ ルコニアの認可がようやく始まったばかりで、世 界の先進国の趨勢から3~4年ほど歯科におけるCAD/CAMの普及が遅れている。詳述は避けるが、ジルコニアが使えるか否かは、CAD/CAMの普及と密接な関係がある。ジルコニアは、ロングスパンブリッジを可能にし、さらに金属への依存性を減少させる脱金属のエースである。ジルコニア加工こそは、CAD/CAMのみにおいて可能でそのほかの加工方法が見当たらないのである。

■ さらには医療費の削減、公衆衛生、その両面から歯科用 CAD/CAM に大きな期待がかかる。行政は、歯科用 CAD/CAM に注目し、その普及と国産の開発に着手してみてはどうだろう。12%金銀パラジウム合金が、過去のものとなる日ができる限り早く訪れなければならない。

参考文献

- 1) 風間龍之介:システム別にみる CAD/CAM・オールセラミック修復, Quintessence of Dental Technology 別冊,クインテッセンス出版,東京,p.140,2005
- 2) Witkowski S: QDT Chicago 28: 169, 2005

みしな・とみやす(株式会社浅井歯科技研 代表取 締役社長)

〒 474-0011 大府市横根町新江 15-17 FAX: 0562-46-6720

Visual Dermatology